



LOCTITE[®] 431[™]

Ottobre 2010

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE[®] 431[™] ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Cianoacrilato
Natura chimica	Cianoacrilato Etilico
Aspetto	Trasparente, incolore tendente al paglierino ^{LMS}
Viscosità	Media
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
Reticolazione	Umidità
Applicazione	Incollaggio
Substrati tipici	Metalli, Plastiche e Elastomeri

LOCTITE[®] 431[™] è formulato per l'assemblaggio di materiali difficili da incollare che richiedono una distribuzione uniforme dello stress ed elevata resistenza ai carichi ed alla sollecitazione di trazione/taglio. Il prodotto garantisce il rapido incollaggio di un'ampia gamma di materiali, inclusi metalli, plastiche ed elastomeri. LOCTITE[®] 431[™] è anche indicato per incollare materiali porosi quali legno, carta, pelle e tessuti.

ISO-10993

Il protocollo ISO 10993 è parte integrante del programma di qualità del LOCTITE[®] 431[™]. LOCTITE[®] 431[™] è conforme al protocollo Henkel ISO 10993 che indirizza la scelta corretta dei prodotti adesivi per il loro utilizzo nell'industria dei dispositivi medicali. Sono disponibili i certificati di conformità sul sito web Henkel o attraverso gli uffici territoriali preposti alla qualità.

Nota: Questa è una certificazione locale. Si prega di contattare gli uffici tecnici locali per maggiori informazioni e chiarimenti.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Peso Specifico @ 25 °C	1,07
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	
Viscosità, Cono & Piatto, mPa·s (cP):	
Temp.: 25 °C, valore di scorrimento: 3 000s ⁻¹	600 - 1 200 ^{LMS}
Viscosità, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP):	
Girante 2, velocità 6 rpm	800 - 1 200

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO:

POLIMERIZZAZIONE In normali condizioni, l'umidità atmosferica attiva il processo di polimerizzazione. Sebbene la resistenza funzionale è sviluppata in un tempo relativamente piccolo, la polimerizzazione continua per almeno 24 ore prima che la migliore resistenza chimica sia generata

Velocità di polimerizzazione e substrato

La velocità di polimerizzazione dipende dal substrato. La tabella seguente mostra il tempo di fissaggio ottenuto su materiali differenti a 22 °C con umidità relativa del 50 %. Questo tempo è stato definito per ottenere una resistenza al taglio di 0.1 N/mm².

Tempo di fissaggio, secondi:

Acciaio	180 - 300
Alluminio	10 - 15
Zinco dicromato	50 - 70
Neoprene	15 - 45
Gomma Nitrilica	10 - 30
ABS	10 - 15
PVC	15 - 30
Policarbonato	5 - 10
Fenolica	20 - 45
Legno (Balsa)	<3
Legno (Quercia)	30 - 60
Legno(pino)	45 - 60
Cartone	30 - 45
Stoffa	20 - 45
Cuoio	15 - 20
Carta	10 - 15

Velocità di polimerizzazione e gioco

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco tra le parti. Minore è il gioco, maggiore è la velocità di indurimento, l'aumento del gioco decrementa la velocità.

Velocità di polimerizzazione e umidità

La velocità di polimerizzazione dipende dall'umidità relativa. I migliori risultati sono ottenuti quando l'umidità presente nell'ambiente lavorativo è compresa tra il 40% e il 60% ad una temperatura di 22°C. Una bassa percentuale di umidità diminuisce la velocità di polimerizzazione, altresì una alta percentuale aumenta la velocità, ma tende a far decrescere la resistenza finale dell'incollaggio.

Velocità di polimerizzazione e attivatore

Se la polimerizzazione è eccessivamente lenta a causa di giochi elevati, applicare l'attivatore su una superficie per aumentare la velocità di indurimento. Questa operazione potrebbe diminuire la resistenza meccanica finale del giunto, è consigliabile effettuare test preliminari.

PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzazione 1 settimana a 22 °C

Proprietà Fisiche:

Coefficiente di dilatazione termica, ISO 11359-2, K⁻¹ 364×10⁻⁶
 Coefficiente di conducibilità termica, ISO 8302, 0,3
 W/(m·K)
 Temperatura di transizione vetrosa ISO 11359-2, °C 183

Proprietà Elettriche:

Resistività volumetrica, IEC 60093, Ω·cm 10,9×10¹⁵
 Resistività superficiale, IEC 60093, Ω 1,0×10¹⁵
 Resistenza rottura dielettrico, IEC 60243-1, kV/mm 25
 Costante dielettrica / Fattore di dissipazione, IEC 60250:
 1 kHz 3,65 / 0,04
 1 MHz 3,05 / 0,04
 10 MHz 2,92 / 0,05

PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO**Proprietà Adesive**

Polimerizzazione 10 secondi a 22 °C

Resistenza a trazione, ISO 6922:

Gomma sintetica N/mm² ≥6,0^{LMS}
 (psi) (≥870)

Polimerizzazione 72 ore a 22 °C

Resistenza a trazione, ISO 6922:

Gomma sintetica N/mm² 5 - 19
 (psi) (730 - 2 800)
 Acciaio (sabbato) N/mm² 13 - 20
 (psi) (1 900 - 2 900)

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbato) N/mm² 25 - 31
 (psi) (3 600 - 4 500)
 Alluminio (decapato) N/mm² 13 - 24
 (psi) (1 900 - 3 500)

Zinco dicromato N/mm² 3 - 10
 (psi) (440 - 1 500)

ABS N/mm² 8 - 11
 (psi) (1 200 - 1 600)

PVC N/mm² 5 - 13
 (psi) (730 - 1 900)

Fenolica N/mm² 2 - 7
 (psi) (290 - 1 000)

Policarbonato N/mm² 7 - 11
 (psi) (1 000 - 1 600)

Nitrile N/mm² 0,5 - 1,5
 (psi) (70 - 220)

Nitrile N/mm² 1,0 - 1,5
 (psi) (150 - 220)

RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

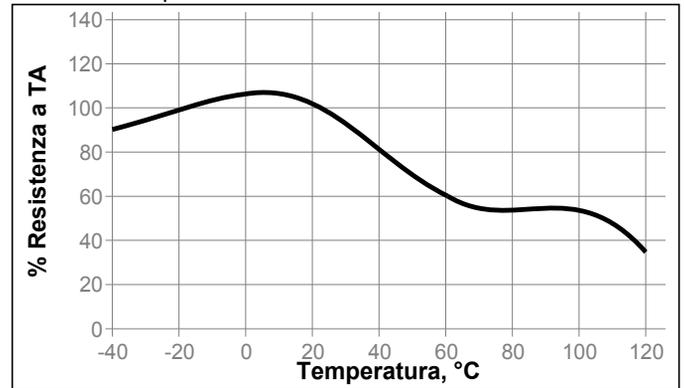
Polimerizzazione 1 settimana a 22 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

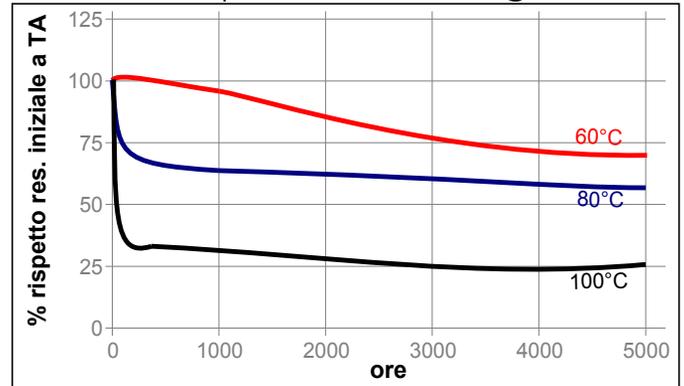
Acciaio (sabbato)

Resistenza a caldo

Testato in temperatura

**Invecchiamento a caldo**

Invecchiato alla temperatura indicata e testato @ 22 °C

**Resistenza a sostanze chimiche e a solventi**

Invecchiato alle condizioni indicate e verificato a 22 °C.

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Olio Motore	40	100	115	105	90
Benzina senza Pb	22	90	90	75	80
Etanolo	22	100	125	120	110
Isopropanolo	22	120	135	130	140
Acqua	22	70	60	55	55
98% RH	40	110	50	45	55

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Policarbonato

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Aria	22	105	115	110	125
98% RH	40	110	120	125	120

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Istruzioni per l'uso

1. Le superfici da incollare devono essere pulite e sgrassate. Pulire tutte le superfici con il pulitore a solvente Loctite 7063 e attendere che le superfici siano asciutte.
2. Il primer Loctite® può essere applicato sulla superficie. Evitare di applicarne in eccesso. Fare asciugare il primer.
3. L'attivatore LOCTITE® può essere utilizzato se necessario. Applicare l'attivatore LOCTITE® ad una delle superfici (non applicarlo su di una superficie dove vi è già presenza di primer). Fare asciugare.
4. Applicare l'adesivo ad una delle superfici (non applicare l'adesivo sulla superficie attivata). Non utilizzare accessori come spazzole o tessuti per distribuire l'adesivo. Assemblare le parti in pochi secondi. Le superfici devono essere posizionate nel modo accurato poiché la velocità di fissaggio non permette riposizionamenti.
5. L'attivatore LOCTITE® può essere utilizzato per polimerizzare tracce di adesivo fuori dall'area di incollaggio. Nebulizzare o distribuire l'attivatore sull'eccesso di adesivo.
6. Le superfici incollate devono essere fermate mediante pinze fino al completo fissaggio.
7. Il prodotto deve essere perfettamente polimerizzato prima di essere sottoposto a sollecitazione (da 24 a 72 ore dopo l'assemblaggio, indipendentemente dal gioco, dal materiale e dalle condizioni ambientali).

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Dicembre 22, 2005. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio a lungo termine

Stoccaggio ottimale: da 2 °C a 8 °C. Temperature inferiori di 2 °C o superiori a 8 °C possono influenzare negativamente le caratteristiche del prodotto.

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Conversioni

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$$

$$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$$

$$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Note

I dati qui contenuti sono forniti solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel Loctite non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Loctite Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Uso dei Marchi commerciali

LOCTITE è un marchio registrato di Henkel Corporation

Referenze 0.4