

LOCTITE[®] SI 5607[™]

Noto come LOCTITE[®] 5607[™]
Maggio 2014

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE[®] SI 5607[™] ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Silicone
Natura chimica	Silicone Alcossilico
Aspetto - Parte A	Pasta bianca ^{LMS}
Aspetto - Parte B	Pasta grigia ^{LMS}
Aspetto (Miscelato)	Grigio
Componenti	Bicomponente- richiede miscelazione
Mix Ratio, in volume - Parte A: Parte B	2 : 1
Viscosità	Tissotropico
Reticolazione	Polimerizzazione a temperatura ambiente Umidità atmosferica
Applicazione	Incollaggio e Sigillatura

LOCTITE[®] SI 5607[™] è un silicone bicomponente neutro a media velocità di polimerizzazione. Applicazioni tipiche includono l'incollaggio e la sigillatura nel mercato dell'elettrodomestico, ed applicazioni generali laddove sia richiesta una lunga tenuta dopo l'applicazione.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Parte A:

Peso Specifico @ 25 °C	1,2-1,35 ^{LMS}
Viscosità, Brookfield - RVT, 25 °C, mPas :	
Fusione 6, velocità 10 rpm	25 000-60 000

Punto di infiammabilità - Vedere MSDS

Parte B:

Peso Specifico @ 25 °C	1,6-1,8 ^{LMS}
Viscosità, Cone & Plate, 25 °C, mPas :	
Gradiente di velocità 20 s ⁻¹	20 000-35 000

Punto di infiammabilità - Vedere MSDS

Miscelato:

Punto di infiammabilità - Vedere MSDS

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO:

POLIMERIZZAZIONE La miscelazione della parte A con la parte B inizia la polimerizzazione. Un ciclo secondario di polimerizzazione attraverso l'umidità ambientale finalizza il processo in 7 giorni.

Tempo pelle

Il tempo pelle è il tempo entro il quale l'adesivo forma la pelle superficiale quando esposto ad umidità relativa atmosferica compresa tra 50 ± 5% ad una temperatura compresa tra 25 ± 2°C

"tempo-pelle", minuti 25-70^{LMS}

Tempo di fissaggio

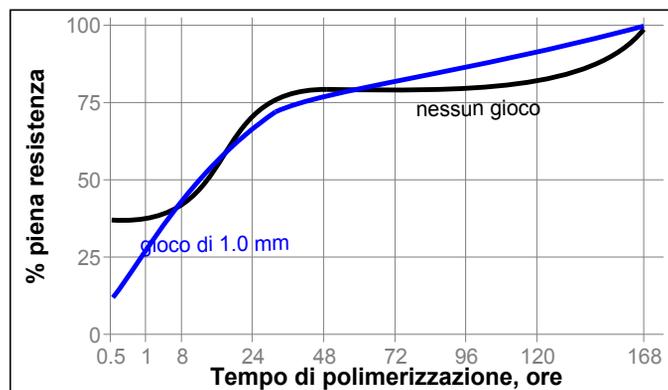
Il tempo di fissaggio è il tempo utile all'adesivo per sviluppare resistenza a taglio di 0.1 N/mm².

Tempo di fissaggio, ISO 4587, minuti:

Acciaio @ 25 °C	10-15
Alluminio Alclad @ 25 °C	15-20

Velocità di polimerizzazione e tempo

Il grafico sottostante dimostra la resistenza a taglio sviluppata nel tempo a 22 °C / 50 % RH su alluminio (Alclad), e sottoposto a test in accordo con la normativa ISO 4587.



PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzato per 24 ore @ 22 °C / 50% RH

Proprietà Fisiche:

Durezza Shore , ISO 868, Shore A	30-50 ^{LMS}
Resistenza a trazione , ASTM D 882	N/mm ² ≥1,0 ^{LMS} (psi) (≥145)

Allungamento , a rottura, ASTM D 882, % ≥80^{LMS}

Polimerizzato per 7giorni @ 22 °C / 50% RH

Proprietà Fisiche:

Coefficiente di dilatazione termica,, ISO 11359-2, K ⁻¹ :	
Post Tg	2,0×10 ⁻⁴
Resistenza a trazione , ASTM D 882	N/mm ² 2 (psi) (290)

Modulo elastico , ASTM D 882	N/mm ² 0,6 (psi) (100)
Allungamento , a rottura, ASTM D 882, %	180
Resistenza a strappo, ISO 34-2 , Die C	N/mm 7,4 (lb./in.) (42)

Legno (Pino):	N/mm ² 1,2 (psi) (180)
0 gioco	N/mm ² 0,9 (psi) (125)
gioco 1.0 mm	

Proprietà Elettriche:

Costante dielettrica / Fattore di dissipazione, IEC 60250:	
1 kHz	3,92 / 0,023
1 MHz	3,89 / 0,003
Resistività volumetrica, IEC 60093, Ω·cm 2,1×10 ¹⁴	
Resistenza rottura dielettrico, IEC 60243-1, 19,8 kV/mm	

PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzato per 24 ore @ 22 °C / 50% RH

Resistenza a Taglio:

Resistenza a taglio, ISO 4587:	N/mm ² ≥1,0 ^{LMS}
Alluminio (Alclad)	(psi) (145)

Polimerizzazione 7giorni @ 22 °C / 50% RH

Proprietà Adesive

Resistenza alla pelatura 180° ISO 8510-2:

Acciaio	N/mm (lb/in)	5,4 (30)
---------	--------------	----------

Resistenza all'impatto, ISO 9653 J:

Alluminio (Alclad), senza gioco	2,3
Alluminio (Alclad), gioco da 1 mm	2,2

Resistenza a Taglio:

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio inox:	
0 gioco	N/mm ² 1,4 (psi) (210)
gioco 1.0 mm	N/mm ² 1,1 (psi) (165)
Acciaio galvanizzato:	
0 gioco	N/mm ² 1,6 (psi) (225)
gioco 1.0 mm	N/mm ² 1 (psi) (150)
Policarbonato:	
0 gioco	N/mm ² 2 (psi) (290)
gioco 1.0 mm	N/mm ² 0,6 (psi) (85)
Valox®:	
0 gioco	N/mm ² 1,2 (psi) (170)
gioco 1.0 mm	N/mm ² 0,7 (psi) (105)
Nylon:	
0 gioco	N/mm ² 1,2 (psi) (170)
gioco 1.0 mm	N/mm ² 0,9 (psi) (135)

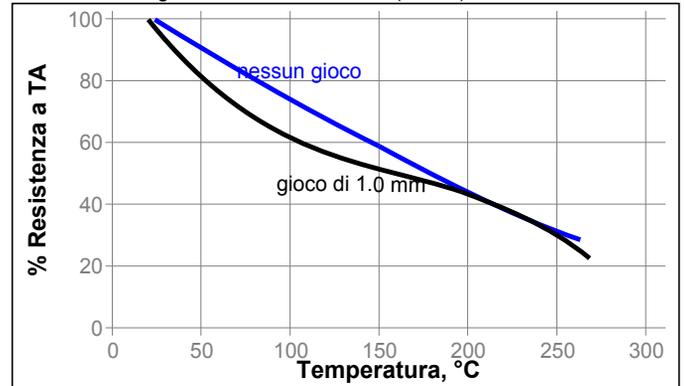
RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

Polimerizzato per 7giorni @ 22 °C / 50% RH

Resistenza al calore

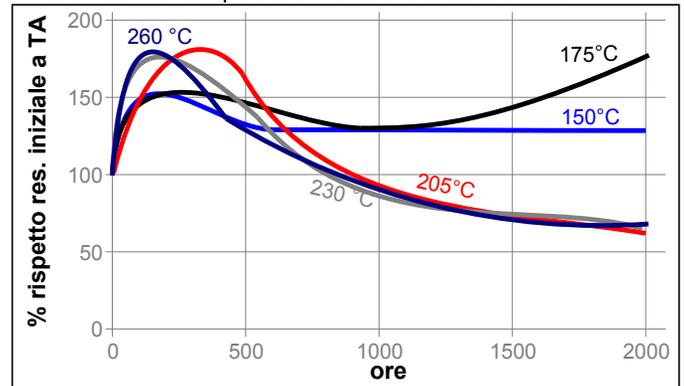
Testato in temperatura

Resistenza a taglio, ISO 4587, Alluminio (Alclad)

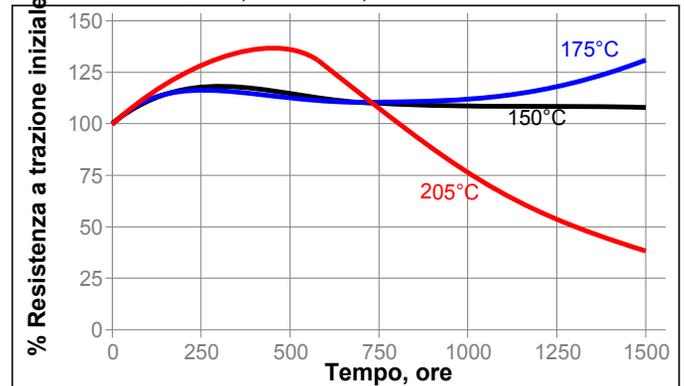


Invecchiamento a caldo

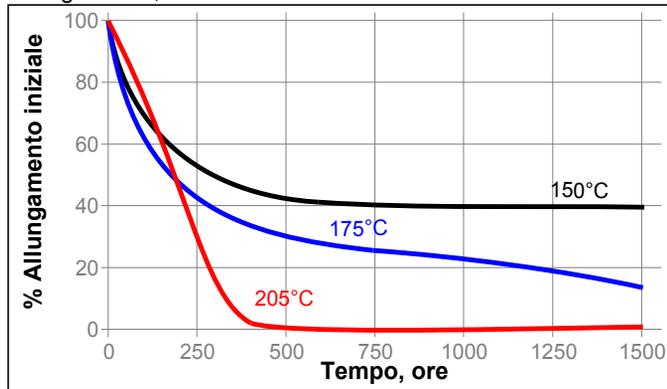
Invecchiato alla temperatura indicata e testato a 22°C



Resistenza a trazione, ISO 527-3,



Allungamento, ISO 527-3

**Resistenza chimica**

Invecchiato alle condizioni indicate e testato @ 22°C.

Polimerizzato per 24 ore @ 22 °C / 50% RH

Proprietà Fisiche:

Durezza Shore , ISO 868, Shore A 30-50^{LMS}
 Resistenza a trazione , ASTM D 882 N/mm² ≥1,0^{LMS}
 (psi) (≥145)

Allungamento , a rottura, ASTM D 882, % ≥80^{LMS}

Polimerizzato per 7 giorni @ 22 °C / 50% RH

Proprietà Fisiche:

Coefficiente di dilatazione termica,, ISO 11359-2, K⁻¹:
 Post Tg 2,0×10⁻⁴
 Resistenza a trazione , ASTM D 882 N/mm² 2
 (psi) (290)
 Modulo elastico , ASTM D 882 N/mm² 0,6
 (psi) (100)

Allungamento , a rottura, ASTM D 882, % 180
 Resistenza a strappo, ISO 34-2 , Die C N/mm 7,4
 (lb./in.) (42)

Proprietà Elettriche:

Costante dielettrica / Fattore di dissipazione, IEC 60250:
 1 kHz 3,92 / 0,023
 1 MHz 3,89 / 0,003

Resistività volumetrica, IEC 60093, Ω·cm 2,1×10¹⁴
 Resistenza rottura dielettrico, IEC 60243-1, 19,8
 kV/mm

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale	
		500 h	1000 h
Acqua	22	73	63
Isopropanolo	22	80	74
2% Ammoniaca/Acqua	22	70	65
Olio motore (10W-30)	22	100	100
Acqua/Glicole 50%	22	84	76
Benzina (verde)	22	28	28

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Istruzioni per l'uso

1. Per incollaggi strutturali ad elevata resistenza rimuovere eventuali contaminanti quali vernici, ossidi, olii, polvere, agenti distaccanti.
2. Usare guanti per ridurre il contatto con la pelle. NON utilizzare solventi per pulire le mani.
3. **Doppia cartuccia:** Per iniziare l'uso di una cartuccia nuova rimuovere il tappo a chiusura ed estrarre una piccola quantità iniziale, assicurandosi che entrambe le parti A&B siano estruse. Inserire il mixer e dispensare approssimativamente 25-50mm, prima di applicare il prodotto sulle parti. Le cartucce utilizzate parzialmente potranno essere conservate con il mixer inserito che fungerà da tappo. Per riutilizzarle rimuovere il mixer ed inserirne uno nuovo agendo come sopra.
4. Il prodotto deve essere applicato sulle parti il più presto possibile. Quantità elevate e/o temperature elevate potranno ridurre il tempo di lavoro.
5. Tenere le parti assemblate ferme durante la polimerizzazione. La polimerizzazione dell'adesivo deve essere garantita prima di sottoporre il giunto incollato a qualsiasi carico.
6. I materiali in eccesso possono essere puliti con facilità con solventi non-polari.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Novembre 23, 2009. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio a lungo termine

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Conversioni $(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$ $\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$ $\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$ $\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$ $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$ $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$ $\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$ $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$ $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ **Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove. ® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Referenze 0.1