

LOCTITE[®] 5940™

Novembre 2008

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE[®] 5940[™] ha le sequenti caratteristiche:

	ow
Tecnologia	Silicone
Natura chimica	Silicone Acetico
Aspetto	Pasta nera
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
Polimerizzazione	Vulcanizzazione a temperatura ambiente (RTV)
Applicazione	Incollaggio, Sigillatura e Sostituisce le guarnizioni
Vantaggi	Eccellente resistenza all'invecchiamento,basso ritiro, cracking e decolorazione. Senza solventi.

LOCTITE[®] 5940™ Polimerizza quando esposto all'umidità e realizza una guarnizione flessibile,tenace resistente agli olii. Questo sigillante adesivo è utilizzato principalemte per uso generico, come riempitivo o per formare guarnizioni sul posto. Aderisce su metalli puliti, vetro, resine siliconiche, gomme vulcanizzate, ceramiche, fibre naturali e sintetiche,inoltre su molte superfici plastiche e verniciate. Questo adesivo è normalmente utilizzato in applicazioni il cui range di temperatura da -50 °C to 200 °C e può raggiungere ad intermittenza temperature finoa 220 °C.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Peso Specifico @ 25 °C	1,02
Tasso di estruzione , g/min	200
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO DURANTE LA POLIMERIZZAZIONE

Tempo pelle

Il tempo pelle è il tempo entro il quale l'adesivo forma la pelle superficiale quando esposto all'umidità relativa atomosferica compresa tra 50 \pm 5% ad una temperatura compresa tra 25 \pm 2°C

"tempo-pelle", minuti 14

Tempo di Tack Free

Il tempo denominato Tack Free è il tempo necessario per ottenere una superficie asciutta, non appiccicosa.

20

Tempo pelle, minuti

PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzazione 7giorni @ 23 °C / 50% RH, su 2 mm spessore, :

Proprietà Fisiche:

Durezza Shore, ASTM D 2240, Durometro A	
Allungamento, a rottura, ASTM D 412, %	500
Resistenza a trazione , ASTM D 412 N/mm² (psi)	1,8 (260)

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

NOTE: Il processo di polimerizzazione può causare la corrosione di alcune superfici.

Istruzioni per l'uso

- 1. Per ottenere le migliori prestazioni le superfici da trattare devono essere pulite e sgrassate.
- La polimerizzazione per contatto con l'umidità inizia subito dopo che il prodotto viene esposto all'atmosfera, perciò i pezzi da sigillare vanno uniti entro pochi minuti dall'avvenuta erogazione del prodotto.
- 3. L'adesivo deve essere lasciato polimerizzare (es. sette giorni) prima di sottoporlo a pesanti carichi di servizio.
- Il prodotto in eccesso è facilmente rimovibile con solventi apolari.

NOTE: LOCTITE[®] 5940™ non è raccomandato per la sigillatutra della testata .

Nota

I dati tecnici contenuti in questo documento sono da intendersi come riferimento. Contattate il Servizio tecnico locale per assistenza sul prodotto.

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio a lungo termine

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.



Conversioni
(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/millesimo di pollice (mill)
mm x 0.039 = pollici
µm x 0.039 = millesimo (mill)
N x 0.225 = libbre
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)
MPa x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)
N·m x 8.851 = lb·in
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Note

I dati qui contenuti sono forniti solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel Loctite non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti. La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Loctite Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Uso dei Marchi commerciali

LOCTITE è un marchio registrato di Henkel Corporation

Referenze 0.0