



LOCTITE[®] 598[™]

Dicembre 2008

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE[®] 598[™] ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Silicone
Natura chimica	Silicone ossimico
Aspetto	Pasta nero metallico ^{LMS}
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
Tissotropico	Limitata migrazione del prodotto liquido dopo la deposizione sul substrato
Polimerizzazione	Vulcanizzazione a temperatura ambiente (RTV)
Applicazione	Sostituisce le guarnizioni
Flessibilità	Aumenta la capacità del giunto di assorbire urti e shock.
Applicazioni specifiche	Sostituzione di guarnizioni o rivestimento di guarnizioni
Vantaggi	Eccellente resistenza a olio motore

LOCTITE[®] 598[™] polimerizza quando esposto all'aria formando una guarnizione silconica tenace e flessibile. Il prodotto resiste all'invecchiamento, all'acqua e a cicli termici senza indurire, restringersi o degradarsi. Applicazioni tipiche: coppa dell'olio, scatola di trasmissione, coperchi di valvole, guide, coperchi del differenziale. Il prodotto è utilizzabile in applicazioni con range di temperatura operativa da -54 °C a 260 °C.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Peso Specifico @ 25 °C	1,27 -:- 1,32 ^{LMS}
Valore di estrusione, g/min:	
Pressione 0,62 MPa, tempo 15 secondi, temperatura 25 °C:	
Cartuccia Semco	220 -:- 550 ^{LMS}
Flusso, ISO 7390, mm:	
Dopo 3 @ 25 °C	≤13 ^{LMS}
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	
Odore	Non Acetico

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO DURANTE LA POLIMERIZZAZIONE

SURFACE CURE

tempo di asciugatura al tatto, secondi:	
Polimerizzato @ 25 °C / 50±5% RH	≤25 ^{LMS}

PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzazione 7giorni @ 25 °C / 50±5% RH

Proprietà Fisiche:

Resistenza a trazione, ASTM D 412	N/mm ² ≥1,3 ^{LMS}
	(psi) (≥190)
Allungamento, ASTM D 412, %	≥325 ^{LMS}
Durezza Shore, ASTM D 2240, Durometro A	26 -:- 40

RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

Il prodotto mantiene le sue proprietà in contatto con fluidi usati nel settore automobilistico, come l'olio motore, fluidi di trasmissione, alcol e soluzioni deghiaccianti.

NOTE: *Non raccomandato per parti in contatto con benzina.*

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Istruzioni per l'uso

1. Per ottenere le migliori prestazioni le superfici da trattare devono essere pulite e sgrassate.
2. Le proprietà relative alla polimerizzazione completa si svilupperanno nelle 72 ore.
3. La polimerizzazione per contatto con l'umidità inizia subito dopo che il prodotto viene esposto all'atmosfera, perciò i pezzi da sigillare vanno uniti entro pochi minuti dall'avvenuta erogazione del prodotto.
4. Il prodotto in eccesso è facilmente rimovibile con solventi apolari.

NOTE: LOCTITE[®] 598[™] *non è raccomandato per la sigillatura della testata.*

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Agosto 12, 2004. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio a lungo termine

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Conversioni

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$

$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$

$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Note

I dati qui contenuti sono forniti solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel Loctite non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Loctite Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Uso dei Marchi commerciali

LOCTITE è un marchio registrato di Henkel Corporation

Referenze 1.2



LOCTITE[®] 598[™]

Décembre 2008

DESCRIPTION DU PRODUIT

 LOCTITE[®] 598[™] présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Silicone
Nature chimique	Silicone Oxime
Aspect	Pâte couleur noire aspect métallique <small>LMS</small>
Composants	Monocomposant
Thixotrope	Le produit ne coule pas ou ne migre pas après application
Polymérisation	Polymérisation à température ambiante (RTV)
Application	Étanchéité de plan de joint
Flexibilité	Bonne tenue aux chocs et aux vibrations
Application spécifique	Remplacement de joint d'étanchéité ou réalisation de joint d'étanchéité
Avantages	Excellent résistance aux huiles moteur automobile

LOCTITE[®] 598[™] polymérise au contact de l'humidité de l'air pour former un joint silicone flexible et résistant. Ce produit présente une très bonne résistance au vieillissement climatique et aux cycles thermiques, sans durcissement, retrait ou fissuration. Applications typiques sur carters d'huile, carters de transmission, couvercles de soupapes et guides de soupapes, boîtes de distribution, et boîtiers de différentiel. La plage de températures de fonctionnement typique de ce produit est comprise entre -54°C et 260°C.

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Densité à 25 °C	1,27 à 1,32 ^{LMS}
Vitesse d'Extrusion, g/min:	
Pression 0,62 MPa, temps 15 secondes, température 25 °C:	
Cartouche type Semco	220 à 550 ^{LMS}
Débit, ISO 7390, mm:	
Après 3 @ 25 °C	≤13 ^{LMS}
Point éclair - se reporter à la FDS	
Odeur	Neutre, sans acide acétique

DONNEES TYPQUES SUR LA POLYMERISATION

Polymérisation de surface

Sec au toucher, min:	
Polymérisation à 25°C et 50 ± 5% HR	≤25 ^{LMS}

PROPRIETES TYPQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation 7 jours à 25°C et 50 ± 5% HR

Propriétés physiques:

Résistance à la traction, ISO 37	N/mm ² (psi)	≥1,3 ^{LMS} (≥190)
Allongement à la rupture, ISO 37, %		≥325 ^{LMS}
Dureté Shore, ISO 868, Duromètre A		26 à 40

PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

Le produit résiste aux principaux fluides automobiles, et conserve ses propriétés initiales au contact de l'huile moteur, liquides de transmission, solutions à base d'alcool ou de produits anti-gel

NOTE: *Il est recommandé de ne pas utiliser sur des pièces en contact avec de l'essence*

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

1. Pour obtenir les meilleures performances, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisses.
2. Le produit atteint ses performances optimales de tenue après 72 heures de polymérisation.
3. La polymérisation commence dès que le produit est mis au contact de l'humidité ambiante, il est donc recommandé d'assembler les pièces dans les minutes suivant l'application du produit.
4. Les débordements de produit sont retirés facilement par essuyage à l'aide d'un solvant non-polaire.

NOTE: LOCTITE[®] 598[™] *ne pas utiliser comme joint d'étanchéité sur culasse.*

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Août 12, 2004. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées aux utilisations clients. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle pour garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque commerciale

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 1.2



LOCTITE[®] 598[™]

Diciembre 2008

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE[®] 598[™] presenta las siguientes características:

Tecnología	Silicona
Tipo de Química	Silicona Oxímica
Aspecto (sin curar)	Pasta negra metalizada ^{LMS}
Componentes	Monocomponente-Sin mezclado
Tixotrópico	Reduce la migración del producto tras la aplicación al sustrato.
Curado	Vulcanizado a Temperatura Ambiente (RTV)
Aplicaciones	Juntas
Flexibilidad	Mejora la resistencia y la capacidad de sellado instantáneo.
Aplicación Específica	Juntas o Reforzador de juntas
Ventajas Específicas	Resistencia excelente a los aceites de motor del automóvil

LOCTITE[®] 598[™] cura al exponerlo a la humedad del aire, formando una junta de caucho de silicona, flexible y tenaz. Este producto resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos, sin endurecer, contraerse o agrietarse. Las aplicaciones típicas incluyen el cárter de aceite y el de transmisión, tapas de válvulas, válvulas y guías, tapas de engranajes de la distribución, y tapas de diferenciales. Este producto se usa típicamente en aplicaciones con temperaturas comprendidas entre -54 °C y 260 °C.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25 °C	1,27 a 1,32 ^{LMS}
Grado de extrusión, g/min:	
Presión 0,62 MPa, tiempo 15 segundos., temperatura 25 °C:	
Cartucho Semco	220 a 550 ^{LMS}
Flujo, ISO 7390, mm:	
Tras 3 min, 25 °C	≤13 ^{LMS}
Punto de inflamabilidad- Consultar la HS	
Olor	Olor No Acético

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Curado Superficial

Tiempo de tacto seco, minutos:	
Curado @ 25 °C / 50±5 % HR	≤25 ^{LMS}

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Curado durante 7 días @ 25 °C / 50±5 % HR

Propiedades Físicas:

Resistencia a tracción, ASTM D 412	N/mm ²	≥1,3 ^{LMS}
	(psi)	(≥190)
Alargamiento, ASTM D 412, %		≥325 ^{LMS}
Dureza Shore, ISO 868 Durómetro A		26 a 40

RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL

El producto retiene la eficacia de sus propiedades en contacto con fluidos de la automoción, tales como el aceite del motor, líquidos de transmisión, alcohol y soluciones anticongelantes.

NOTA: *No está recomendado para piezas en contacto con gasolina.*

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Seguridad (HS).

Modo de empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
2. El curado completo del producto tendrá lugar transcurridas 72 horas.
3. El curado por humedad da comienzo inmediatamente después de exponer el producto al aire, por lo que las piezas a ensamblar deberán acoplarse en el transcurso de pocos minutos tras la dosificación del producto.
4. El exceso de material puede limpiarse fácilmente con disolventes no polares.

NOTA: LOCTITE[®] 598[™] *no está recomendado para reemplazar la junta de culata o como sellador de junta de culata.*

Especificaciones de los productos Loctite^{LMS}

LMS de fecha Agosto 12, 2004. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8°C o superior a 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

Conversiones $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$ $\text{mm} / 25,4 = \text{"}$ $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$ $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$ $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$ $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$ $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$ $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$ $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{"}$ $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ **Nota**

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 1.2



LOCTITE[®] 598[™]

December 2008

PRODUCT DESCRIPTION

LOCTITE[®] 598[™] provides the following product characteristics:

Technology	Silicone
Chemical Type	Oxime silicone
Appearance (uncured)	Metallic black paste ^{LMS}
Components	One component - requires no mixing
Thixotropic	Reduced migration of liquid product after application to substrate
Cure	Room temperature vulcanizing (RTV)
Application	Gasketing
Flexibility	Enhances load bearing & shock absorbing characteristics of the bond area.
Specific Application	Gasket replacement or Gasket dressing
Specific Benefit	Excellent resistance to automotive engine oils

LOCTITE[®] 598[™] cures on exposure to moisture in the air to form a tough, flexible, silicone rubber gasket. This product resists aging, weathering and thermal cycling without hardening, shrinking or cracking. Typical applications include oil pans, transmission pans, valve covers, valves and guides, timing gear covers, and differential covers. This product is typically used in applications with an operating range of -54 °C to 260 °C.

TYPICAL PROPERTIES OF UNCURED MATERIAL

Specific Gravity @ 25 °C	1.27 to 1.32 ^{LMS}
Extrusion Rate, g/min:	
Pressure 0.62 MPa, time 15 seconds, temperature 25 °C:	
Semco Cartridge	220 to 550 ^{LMS}
Flow, ISO 7390, mm:	
After 3 @ 25 °C	≤13 ^{LMS}
Flash Point - See MSDS	
Odor	No Acetic Odor

TYPICAL CURING PERFORMANCE

Surface Cure

Tack Free Time, minutes:	
Cured @ 25 °C / 50±5 % RH	≤25 ^{LMS}

TYPICAL PROPERTIES OF CURED MATERIAL

Cured for 7 days @ 25 °C / 50±5 % RH

Physical Properties:

Tensile Strength, ISO 37	N/mm ²	≥1.3 ^{LMS}
	(psi)	(≥190)
Elongation, ISO 37, %		≥325 ^{LMS}
Shore Hardness, ISO 868, Durometer A		26 to 40

TYPICAL ENVIRONMENTAL RESISTANCE

The product retains effective properties in contact with automotive fluids, such as motor oil, transmission fluids, alcohol and antifreeze solutions.

NOTE: *Not recommended for parts in contact with gasoline.*

GENERAL INFORMATION

This product is not recommended for use in pure oxygen and/or oxygen rich systems and should not be selected as a sealant for chlorine or other strong oxidizing materials

For safe handling information on this product, consult the Material Safety Data Sheet (MSDS).

Directions for use:

1. For best performance bond surfaces should be clean and free from grease.
2. Full performance properties will develop over 72 hours.
3. Moisture curing begins immediately after the product is exposed to the atmosphere, therefore parts to be assembled should be mated within a few minutes after the product is dispensed.
4. Excess material can be easily wiped away with non-polar solvents.

NOTE: LOCTITE[®] 598[™] *is not recommended for use as a cylinder head gasket or head gasket sealant.*

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS dated August 12, 2004. Test reports for each batch are available for the indicated properties. LMS test reports include selected QC test parameters considered appropriate to specifications for customer use. Additionally, comprehensive controls are in place to assure product quality and consistency. Special customer specification requirements may be coordinated through Henkel Quality.

Storage

Store product in the unopened container in a dry location. Storage information may be indicated on the product container labeling.

Optimal Storage: 8 °C to 21 °C. Storage below 8 °C or greater than 28 °C can adversely affect product properties.

Material removed from containers may be contaminated during use. Do not return product to the original container. Henkel Corporation cannot assume responsibility for product which has been contaminated or stored under conditions other than those previously indicated. If additional information is required, please contact your local Technical Service Center or Customer Service Representative.

Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Note

The data contained herein are furnished for information only and are believed to be reliable. We cannot assume responsibility for the results obtained by others over whose methods we have no control. It is the user's responsibility to determine suitability for the user's purpose of any production methods mentioned herein and to adopt such precautions as may be advisable for the protection of property and of persons against any hazards that may be involved in the handling and use thereof. In light of the foregoing, **Henkel Corporation specifically disclaims all warranties expressed or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, arising from sale or use of Henkel Corporation's products. Henkel Corporation specifically disclaims any liability for consequential or incidental damages of any kind, including lost profits.** The discussion herein of various processes or compositions is not to be interpreted as representation that they are free from domination of patents owned by others or as a license under any Henkel Corporation patents that may cover such processes or compositions. We recommend that each prospective user test his proposed application before repetitive use, using this data as a guide. This product may be covered by one or more United States or foreign patents or patent applications.

Trademark usage

Except as otherwise noted, all trademarks in this document are trademarks of Henkel Corporation in the U.S. and elsewhere. ® denotes a trademark registered in the U.S. Patent and Trademark Office.

Reference 1.2